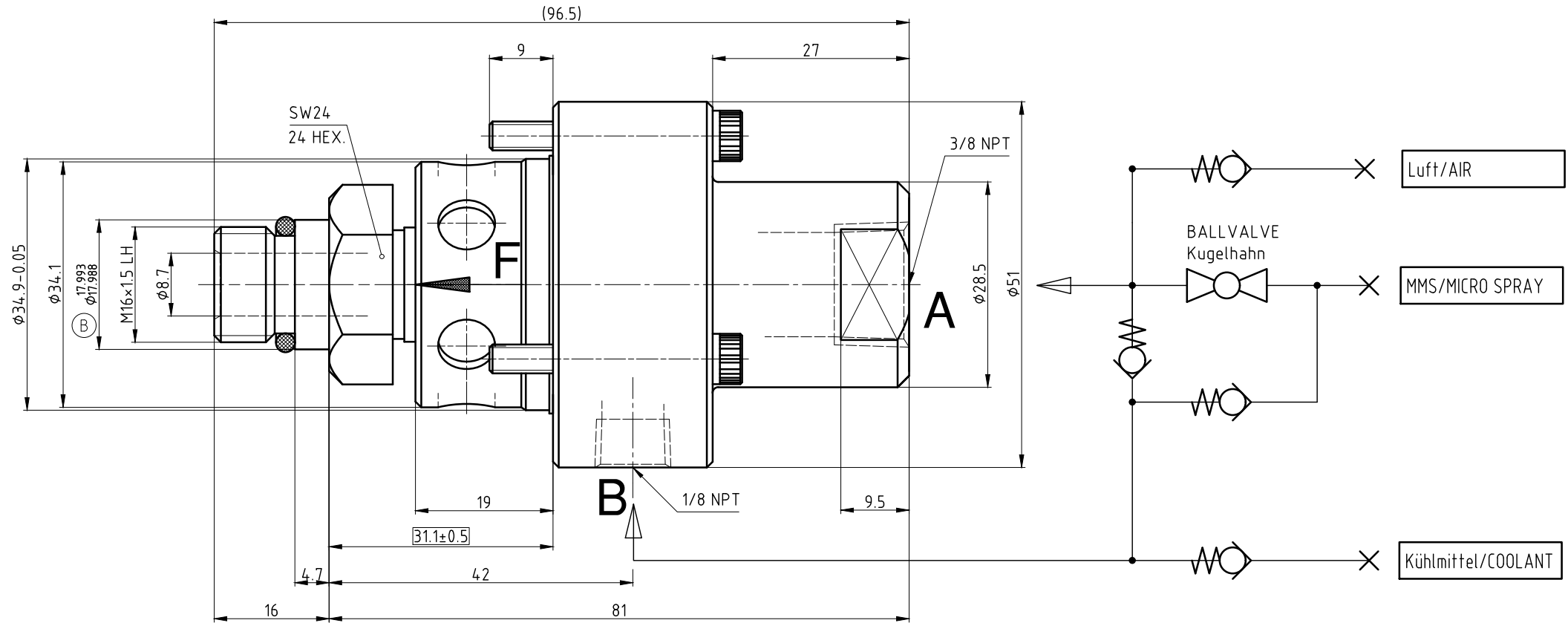
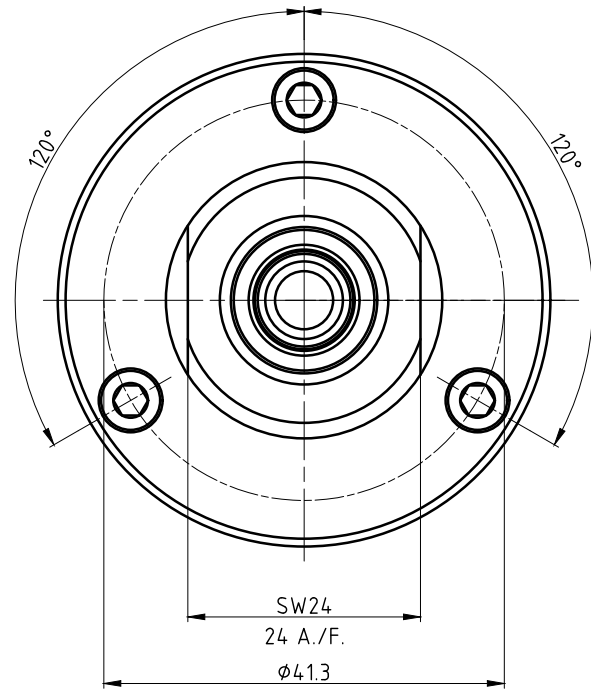
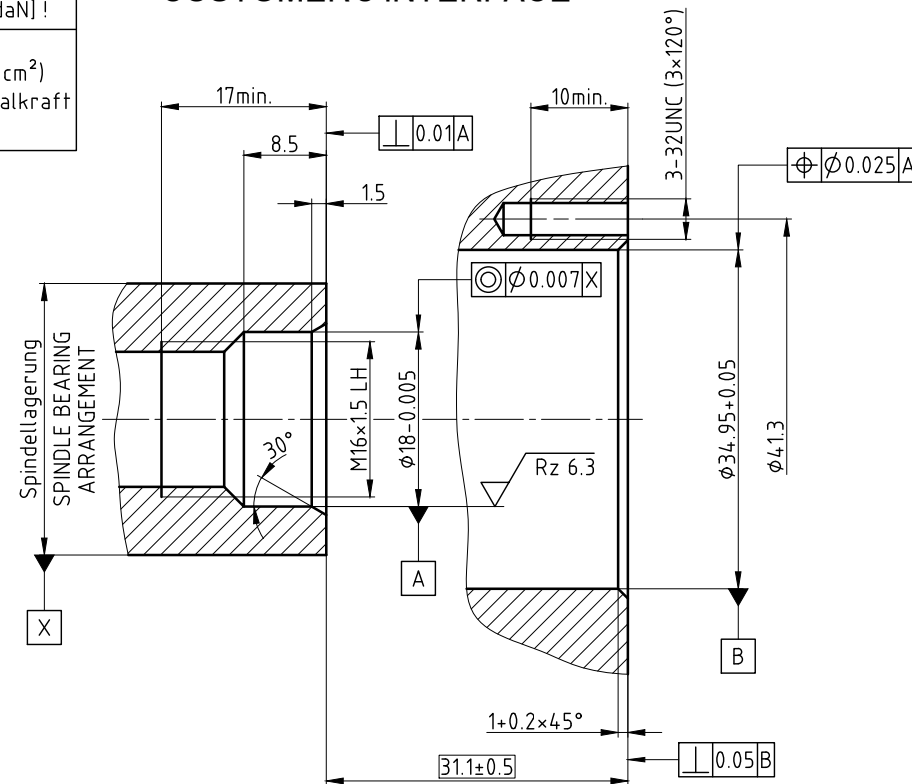


"Weitergaben sowie Vervielfältigungen dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten."



ATTENTION !
OBSERVE THE AXIAL FORCE (F), RESULTING FROM THE ACTIVE PRESSURE LOADED AREA (A=1.27 cm²) AND THE MAXIMUM SUPPLY PRESSURE (p), F=p×A [daN] !
Achtung !
Die aus der hydraulisch aktiven Fläche (A=1.27 cm²) und dem maximalen Druck (p) resultierende Axialkraft F=p×A [daN] beachten !

**Schnittstelle des Kunden
CUSTOMER'S INTERFACE**



OPERATING DATA / Betriebsdaten						
MEDIA/Medium	Coolant	KSS	Air	Lufft	Micro-Spray	MMS
p max.	2000 PSI	140 bar	150 PSI	10 bar	150 PSI	10 bar
n max.	20000 RPM	20000 1/min	20000 RPM	20000 1/min	20000 RPM	20000 1/min
Q max.	7.4 GPM	28 l/min	-	-	-	-
t max.	160 °F	70 °C	160 °F	70 °C	160 °F	70 °C
FILTRATION/Filterung	60 µm	60 µm	60 µm	60 µm	60 µm	60 µm
DRY RUN/Trockenlauf	possible	möglich	possible	möglich	possible	möglich

DEUBLIN GmbH D-65719 HOFHEIM-WALLAU, GERMANY		Maßstab: 2:1
		Werkstoff: INTERFACE CONTROL DRAWING
Datum: 13.11.2003 Name: F. Dahl Gepr.: 13.11.2003 Ch. Wolf		Benennung: DEUBLIN BEARINGLESS UNION DEUBLIN Dichtungssatz
Norm: DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten: DIN ISO 13715		Nummer: 1139-020-116
Toleranzklasse: ± 0.1, ± 0.1, ± 0.2, ± 0.3, ± 0.5, ± 0.8, ± 1.2, ± 2, ± 3		