

**BITTE BEACHTEN!****Montagehinweise für
DEUBLIN Lagerlose Drehdurchführungen für Kühlmittel**

- (2) Spannhülsen montieren.
- Beide Aufnahmebohrungen mit leichtem Fett versehen.
- Rotierenden Gleitring komplett in drehende Aufnahmebohrung montieren.
- Druckfeder in stehende Aufnahmebohrung montieren.
- Stützring auf Schwebenden Gleitring komplett setzen.
- O-Ring mit Fett versehen und auf Schwebenden Gleitring komplett montieren.
- Stahl-Dichtungsführung auf Feder setzen.
- Schwebender Gleitring komplett inkl. Stützring und O-Ring montieren und Druckfeder im Gehäuse (stehender Teil) zusammendrücken.
- O-Ring nicht beschädigen!
- Schwebenden Gleitring komplett unten halten und Gehäuse-Sicherungsring montieren.
- Wellendichtring montieren (falls vorhanden).
- Beide Gleitflächen mit einem Lösungsmittel reinigen, Gleitflächen müssen sauber sein.
- Eine der beiden Gleitflächen mit einem leichten Öl versehen.
- Gehäuse komplett (stehender Teil) in Endposition montieren.

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN!

**PLEASE NOTE!****Assembly instructions for
DEUBLIN Bearingless Unions for Coolant Service**

- Install (2) key pins.
- Lubricate both mounting bores with a light grease.
- Assemble rotor seal assembly into the rotating mounting bore.
- Assemble the coil spring into the stationary mounting bore.
- Assemble the backup washer onto the floating seal assembly.
- Lubricate O-ring and assemble it onto the floating seal assembly.
- Place steel spring guide onto the coil spring.
- Assemble the floating assembly incl. backup and O-ring and compress the coil spring into the housing (stationary part).
- Don't damage the O-ring!
- Hold down the floating seal assembly and assemble the housing snap ring.
- Assemble the shaft seal (if existing).
- Clean both seal faces with a solvent, seal face must be clean.
- Lubricate one of these seal faces with a light oil.
- Assemble the housing assembly (stationary part) into the end position.

MODIFICATIONS SUBJECT TO CHANGE!
