



Ротационные соединения



Серии

**17/21, 2117, 1690, 1790, 1890, 1379, 1479, 2300, D, MPSS-000037
для воздуха и гидравлики
со статическими эластомерными уплотнениями**

Оглавление

1	В интересах Вашей безопасности...	3
1.1	Назначение	3
1.1.1	Использование для цилиндра (DUO)	4
1.2	Ненадлежащее использование	4
1.3	Указания по технике безопасности	5
1.3.1	Опасность ожога о горячую поверхность	5
1.3.2	Опасности при использовании неподходящих шлангов	6
1.3.3	Опасность контакта с рабочей средой	6
1.3.4	Опасности из-за неверного монтажа	6
1.4	Значения указательных символов	7
2	Примечания к данному Руководству	7
3	Данные заводской таблички	7
4	Указания по использованию с учетом конструктивных особенностей	8
4.1	Фильтрация рабочей среды	8
4.2	Классы чистоты сжатого воздуха	8
4.3	Параметры гидравлических жидкостей	9
4.4	Опционально к серии 1379/1479: использование поддерживающих втулок для применения в вакууме	9
4.5	Варианты установки ротационного соединения на вал машины	9
4.6	Варианты присоединения шлангов	9
4.6.1	Присоединение шлангов к ротационному соединению	10
4.6.2	Соблюдайте «парную» подачу рабочей среды в каналы	10
4.6.3	Использование противоповоротного элемента	10
4.6.4	Опционально: Подсоединение дренажного шланга	11
5	Монтаж	11
6	Информация по эксплуатации	12
7	Складирование и хранение	12
8	Техническое обслуживание	12
8.1	Периодичность технического обслуживания	12
8.2	Ежедневная проверка	13
9	Устранение неполадок	13
9.1	Возможные причины неполадок и способы их устранения	13
9.2	Упаковка ротационного соединения для транспортировки	14
10	Утилизация	15
10.1	Утилизация упаковочных материалов	15
10.2	Утилизация ротационного соединения	15
11	Запасные части	15

1 В интересах Вашей безопасности...

В данном разделе Вашему вниманию представлена информация о безопасном использовании ротационных соединений *DEUBLIN*.

- В целях обеспечения Вашей безопасности и безопасности других лиц необходимо перед началом любых работ с ротационными соединениями *DEUBLIN*, а также перед их эксплуатацией, внимательно ознакомиться с настоящим Руководством в полном объеме.
- В настоящем Руководстве представлены сведения исключительно о ротационных соединениях производства фирмы *DEUBLIN*. Для лучшей читаемости название фирмы-производителя «*DEUBLIN*» в последующих описаниях/разъяснениях не упоминается.
- Настоящее Руководство является важной составной частью названных ротационных соединений. Пользователь обязан позаботиться о том, чтобы персонал ознакомился с содержанием данного Руководства.
- Всегда используйте последнюю версию Руководства по эксплуатации, доступную на сайте www.deublin.eu.
- Пользователь не имеет права вносить изменения или дополнения в конструкцию ротационных соединений без разрешения производителя.
- Для обеспечения правильной и безопасной установки ротационного соединения следуйте, пожалуйста, инструкциям, описанным в Руководстве по монтажу. Руководство по монтажу поставляется в комплекте с ротационным соединением.

1.1 Назначение

Ротационные соединения серии 17/21, 2117, 1690/1790/1890, 1379/1479, 2300, D и MPSS-000037 предназначены для использования со следующими протекающими рабочими средами:

Серия	Рабочая среда ⁽¹⁾				
	Воздух	Вода	Гидравлическое масло	Тормозная жидкость	Вакуум
17/21/2117	•		•	•	•
1690	•		•		•
1790					
1890					
1379	•		•		•
1479					
2300			•		
D		•	•		
MPSS-000037	•		•		

⁽¹⁾ С целью обеспечения максимально возможного срока службы ротационных соединений, применяемая рабочая среда должна соответствовать требованиям, описанным в разделе 4.2.

Рабочая жидкость подается через ротационные соединения под определенным давлением, заставляющим поток передвигаться дальше для поступления во вращающиеся компоненты машин (например, вал машины).

Вышеописанные серии ротационных соединений не предназначены для эксплуатации во взрывоопасных условиях и с легковоспламеняющимися рабочими средами.

Информация о сфере применения ротационных соединений содержится в каталоге и/или на монтажных чертежах отдельных моделей.

Ротационные соединения серии 17/21, 2117, 1690/1790/1890, 1379/1479, 2300, D и MPSS-000037 могут использоваться как одно- или многоканальные, в зависимости от количества присоединений.

1.1.1 Использование для цилиндра (DUO)

Описанный ниже вариант является одним из возможных случаев применения. Этот пример описывает подачу гидравлического масла или сжатого воздуха в цилиндр в качестве рабочей среды.

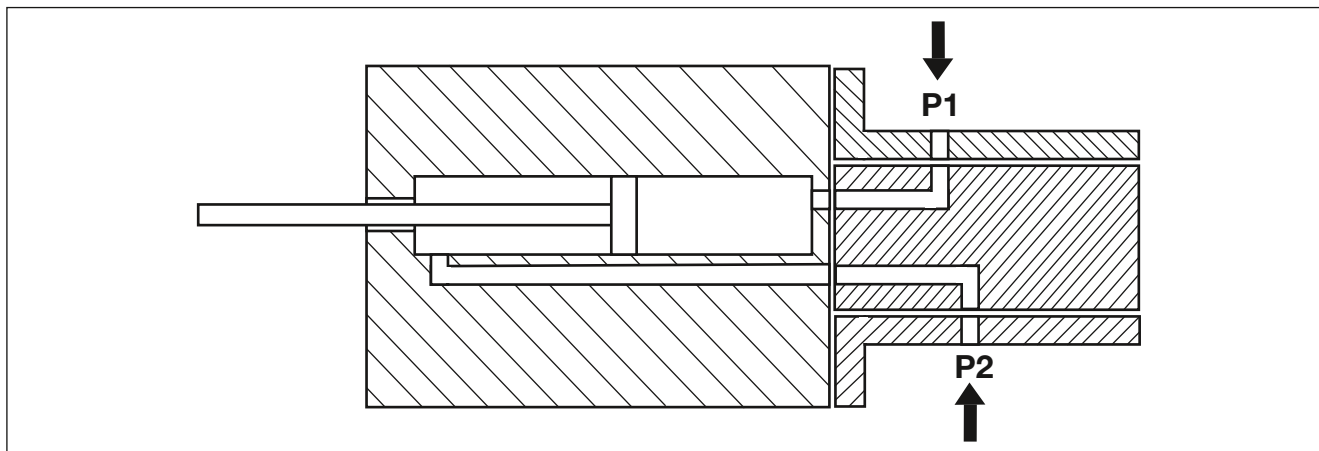


Рис. 1: На схеме показан процесс передачи усилия в цилиндр

Гидравлическое масло двигает поршень цилиндра. Таким образом, каналы ротационного соединения используются в паре.

- Чтобы вызвать перемещение поршня, гидравлическое масло подается через канал ротационного соединения P1 напротив поршня. В канале P2 давление отсутствует.
- Чтобы вернуть поршень в исходное положение, гидравлическое масло подается через канал P2 ротационного соединения за поршнем. В канале P1 давление отсутствует.

В зависимости от сложности конкретного применения, могут быть использованы соответствующие серии с необходимым количеством присоединений и каналов.

1.2 Ненадлежащее использование

В данном разделе приводятся известные примеры использования ротационных соединений серий 17/21, 2117, 1690/1790/1890, 1379/1479, 2300, D и MPSS-000037 не по назначению.

Описанные ниже условия и способы эксплуатации представляют собой случаи ненадлежащего использования ротационных соединений. В силу этого эксплуатация ротационных соединений в указанных целях или условиях строго запрещается, поскольку ненадлежащее применение неизменно связано с опасностью нанесения ущерба людям или оборудованию. Всегда следуйте техническим параметрам, предоставленным *DEUBLIN* на конкретную модель изделия в соответствии с чертежом. Вы можете запросить чертеж в *DEUBLIN*.

Запрещается использование в следующих производственных сферах:

- Взрывоопасные помещения**
Запрещается использование ротационных соединений серий 17/21, 2117, 1690/1790/1890, 1379/1479, 2300, D и MPSS-000037 во взрывоопасных помещениях, поскольку данные изделия не удовлетворяют требованиям, распространяющимся на оборудование взрывоопасных производственных участков и не допущены к эксплуатации в условиях взрывоопасной окружающей среды. Эксплуатация ротационных соединений в названных помещениях может привести к возникновению взрыва.
- Применение вне помещений**
Недостаточная защита от погодных условий может привести к преждевременному выходу из строя.

Запрещаются следующие виды применения:

- Использование в качестве рабочей среды легковоспламеняющихся материалов или углеводородов**
Опасность возгорания или взрыва при использовании легковоспламеняющихся материалов и углеводородов!
Исключение: термомасло в допустимом диапазоне температур. Пожалуйста, соблюдайте паспорт безопасности используемого термомасла.
- Пищевое производство**
Невозможно полностью удалить остатки пищевых продуктов, чистящих и дезинфицирующих средств из ротационных соединений. Угроза отравления людей!
- Подсоединение к системе трубопровода со слишком высоким давлением**
Повышенная опасность получения травм лицами и возникновения материального ущерба вследствие произвольного отсоединения от ротационного соединения шлангов подачи/отвода при нагнетании слишком высокого давления.
- Подсоединение непосредственно к жестким стационарным трубам**
Результатом крепления непосредственно к жестким стационарным трубам может стать негерметичность ротационных соединений или повреждение шарикоподшипников.
- Использование рабочей среды слишком высокой температуры**
Если температура рабочей среды превысит максимально допустимое для данного ротационного соединения значение, уплотнения могут быть повреждены, что приведёт к утечкам в ротационных соединениях и к получению травм или повреждению оборудования.
- Применение при внешней температуре / с температурой рабочей среды ниже 3 °C**
Ротационные соединения могут быть повреждены в случае использования при температуре (окружающей или рабочей среды) ниже 3 °C.
- Эксплуатация без рабочей среды (сухой ход)**
«Сухой ход» (вращение без рабочей среды) вызывает преждевременное повреждение поверхностей уплотнений ротационных соединений.
- Работа при максимальной скорости и с максимальным давлением**
Скорость и давление должны соответствовать друг к другу так, чтобы не вызывать повреждений ротационных соединений (см. монтажный чертеж отдельных моделей)

Настоящий список не исчерпывается приведенными примерами и постоянно актуализируется на основе данных, полученных в ходе эксплуатационных наблюдений изделий.

1.3 Указания по технике безопасности

В данном разделе содержатся сведения об опасностях, возникающих в ходе эксплуатации ротационных соединений.

1.3.1 Опасность ожога о горячую поверхность

Под воздействием температуры рабочей среды и вследствие вырабатываемого фрикционного тепла ротационные соединения нагреваются. Контакт кожи с горячим ротационным соединением может привести к тяжелым травмам.

- В случае эксплуатации ротационного соединения с рабочей средой высокой температуры рекомендуется пользоваться защитными перчатками, предотвращающими получение ожогов.
- На ротационном соединении или вблизи него необходимо разместить хорошо видимую табличку, предупреждающую об опасности.

1.3.2 Опасности при использовании неподходящих шлангов

Для подсоединения ротационного соединения к системам машины необходимо использовать шланги, пригодные согласно их спецификации для применения в данных целях/в данной сфере и с данной рабочей средой.

Шланги, не располагающие требуемыми качествами/характеристиками, в процессе использования могут приобрести пористость и/или лопнуть. Это может привести к получению травм людьми и/или повреждению элементов оборудования.

- Всегда используйте шланги, подходящие для использования в указанной рабочей среде, максимальному давлению системы машины и максимальной температуре рабочей среды.

1.3.3 Опасность контакта с рабочей средой

При работе с ротационным соединением существует опасность получения травм в результате попадания рабочей среды на кожу или в глаза.

- Соблюдайте правила техники безопасности, распространяющиеся на работу с веществами, используемыми в качестве рабочей среды.

1.3.4 Опасности из-за неверного монтажа

Результатом неверного монтажа ротационных соединений может стать негерметичность шлангов и мест подсоединения. Вследствие чего может произойти утечка рабочей среды. В зависимости от рабочей среды, это может привести к получению травм людьми или повреждению элементов оборудования.

- Перед монтажом убедитесь в том, что в системе трубопровода машины отсутствует давление нагнетания и остаточное давление.
 - Пожалуйста, соблюдайте требования дополнительного Руководства по монтажу в целях безопасности и правильной установки ротационного соединения. Руководство по монтажу доступно на сайте www.deublin.eu.
- Шланги подсоединяются к ротационному соединению до установки последнего на вал машины. Это не относится к шлангам, оснащенным фланцами стандарта SAE.
- Установите блокирующий элемент на ротационное соединение без натяжения.
- Убедитесь, что шланги присоединены в соответствии с конфигурациями каналов ротационного соединения. Обратите внимание на монтажный чертеж конкретной модели.
- Производить подключение ротационного соединения к системе машины следует только посредством шлангов, чтобы предотвратить перекося ротационного соединения.
- Шланги необходимо подсоединить без натяжения.
- Ротационные соединения с дренажным каналом: устанавливайте ротационное соединение таким образом, чтобы протечки среды могли бы безопасно удалиться через низшую часть, и чтобы дренажный шланг показал протечки (мин. 15°).

1.4 Значения указательных символов

В данном разделе содержатся разъяснения указательных пиктограмм, встречающихся в Руководстве.



Опасность!

Внимание: опасность!

Возможность возникновения опасной ситуации, которая может привести к тяжелым травмам или гибели людей.



Внимание!

Внимание!

Возможность возникновения ситуации, которая может привести к повреждению изделия или другого имущества, находящегося поблизости.



Информация

Рекомендации по применению
и другая полезная информация.

2 Примечания к данному Руководству

Авторские права на данное Руководство принадлежат компании *DEUBLIN*. Фирма оставляет за собой право на внесение в Руководство изменений!

- Актуальную версию Руководства можно скачать на сайте www.deublin.eu
- Необходимо всегда пользоваться актуальной версией Руководства.

3 Данные заводской таблички

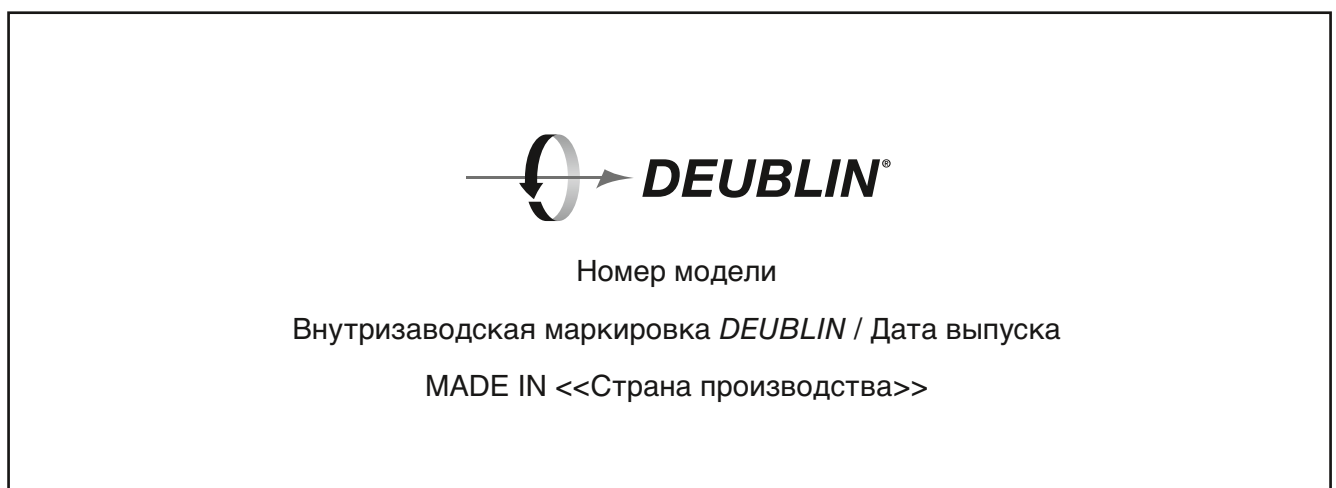


Рис. 4: Заводская табличка

Расшифровка типовых обозначений в номере модели приведена в каталоге. Номер модели соответствует номеру заказа.

4 Указания по использованию с учетом конструктивных особенностей

В данном разделе приведены рекомендации по эксплуатации ротационных соединений с учетом особенностей конструкции, соблюдение которых позволит продлить срок службы изделий.



Информация

Чтобы включить ротационные соединения *DEUBLIN* в свои чертежи, Вы можете запросить чертежи ротационных соединений при их заказе. Для безопасной установки и эксплуатации ротационных соединений Вам потребуются монтажные чертежи на конкретную модель.

В зависимости от серии ротационного соединения монтажный чертеж содержит:

- крутящие моменты соединения
- технические данные
- допуски
- подходящую рабочую среду

4.1 Фильтрация рабочей среды

Использование нефильтованной рабочей среды с размером частиц, превышающим 60 мкм, способствует увеличению скорости износа ротационных соединений.

Пожалуйста, используйте следующие классы вязкости для рабочей жидкости:

- Класс 5 в соответствии с ISO 4406:2017 Код 17/15/12 или
- Класс 6 в соответствии с NAS 1638

Необходимый уровень фильтрации среды определяется в соответствии со стандартом ISO 16889:2008 с целью достижения максимального размера частиц 60 мкм.



Информация

Чем крупнее частицы рабочей среды, тем быстрее наступает износ ротационных соединений. Чем больше сумма всех частиц (загрязняющая нагрузка), тем выше износ.

- Перед ротационным соединением необходимо установить фильтр, задерживающий частицы рабочей среды размером 60 мкм и больше.

4.2 Классы чистоты сжатого воздуха



Info

Данный раздел распространяется только на серии 17/21, 1217, 1690/1790/1890 и MPSS-000037.

Чтобы максимально продлить срок эксплуатации ротационного соединения, *DEUBLIN* рекомендует использовать сжатый воздух в соответствии с классом ISO 8573-1:2010 [6:4:4]. В этом случае, сжатый воздух имеет следующие параметры:

Частицы	Вода	Масло
Массовая концентрация твердых частиц [мг/м ³]	Точка росы при определенном давлении [С°]	Общая концентрация масла [мг/м ³]
0 < Cp ≤ 5	≤ +3	≤ 5

4.3 Параметры гидравлических жидкостей

Используемые гидравлические жидкости должны соответствовать следующим параметрам: минеральное масло – в соответствии с DIN 51524 (HL; HLP)/ ISO 6743/4 (HL, HM, HV), классы вязкости 10, 22, 32, 46, 68 и 100 мм²/с.

4.4 Опционально к серии 1379/1479: использование поддерживающих втулок для применения в вакууме

Для эксплуатации ротационных соединений серий 1379/1479 в вакууме используются поддерживающие втулки для соединения с фланцем. Эти поддерживающие втулки предотвращают втягивание уплотнительных колец в канал в случае с вакуумом, что может вызвать утечки в ротационных соединениях.

Поддерживающие втулки и Руководство по монтажу поставляется вместе с ротационными соединениями серий 1379 и 1479.



Повреждение компонентов вследствие неверного монтажа

Вставка поддерживающих втулок в канал с установленным уплотнительным кольцом может стать причиной деформации и повреждения уплотнительных колец.

- Снимите уплотнительные кольца, вставьте поддерживающие втулки и затем установите уплотнительные кольца.

4.5 Варианты установки ротационного соединения на вал машины

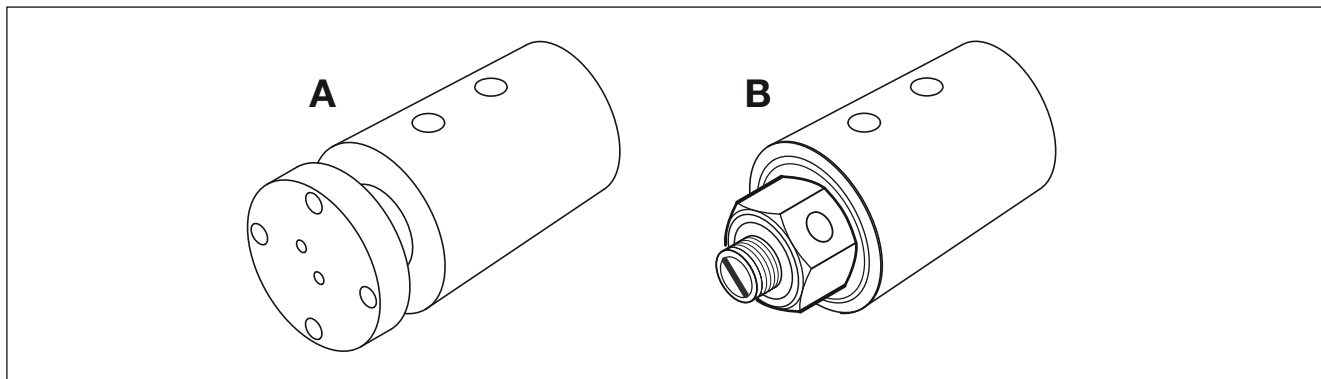


Рис. 3: Варианты крепления ротационного соединения на вал машины

Ротационные соединения крепятся к валу машины посредством ротора. ротора Доступны следующие варианты исполнения ротора:

- Вариант (A): Ротор оснащен фланцем.
- Вариант (B): Резьбовой конец ротора.

Ротор обеспечивает соединение между ротационным соединением и валом. Поэтому важно тщательно подбирать размеры вала в соответствии со спецификациями в монтажных чертежах на каждое конкретное ротационное соединение.

Отклонения могут привести к утечкам и неравномерным движениям ротационного соединения.

4.6 Варианты присоединения шлангов

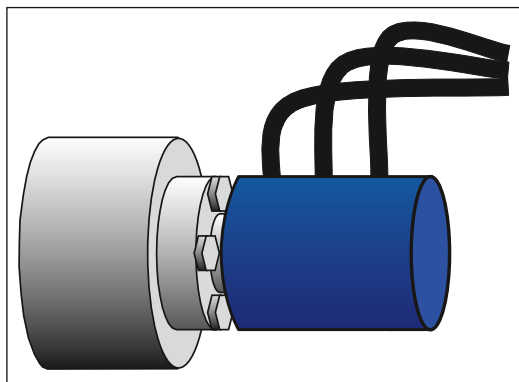
Ниже приведены примеры присоединения шлангов к ротационным соединениям.

Данные способы присоединения предотвращают натяжение шлангов и передачу возникающих усилий на ротационное соединение при движении вала машины.

- Перед выполнением монтажа ознакомьтесь с разделом «1.3 Указания по технике безопасности».

4.6.1 Присоединение шлангов к ротационному соединению

В целях предотвращения передачи динамических усилий на ротационное соединение при присоединении шлангов необходимо обеспечить отсутствие натяжения и перегибов. На приведенных ниже рисунках изображены примеры присоединения.

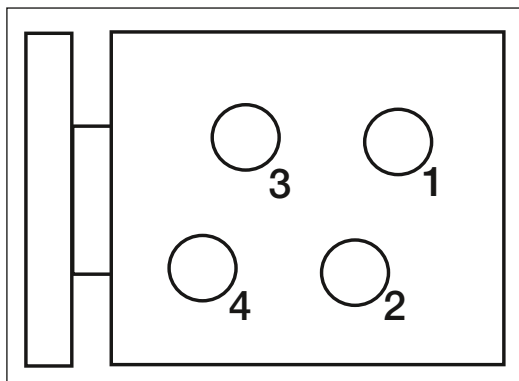


Присоедините гибкие шланги к ротационному соединению.
 В процессе эксплуатации гибкие шланги предотвращают боковую нагрузку на подшипники ротационных соединений.
 Пожалуйста, следуйте инструкциям в разделах 1.3.4.

Рис. 4: Боковое присоединение шлангов

4.6.2 Соблюдайте «парную» подачу рабочей среды в каналы

Каналы ротационных соединений расположены в «парном» соединении, которые отдельно герметичны. Чтобы избежать смешивания разных рабочих сред, необходимо быть уверенным, что подача и отвод одинаковой среды производится через «парные» каналы.



Возможное «парное» присоединение каналов:

- Канал 1 и 2
- Канал 3 и 4

Для ротационных соединений с дополнительными каналами, «парные» соединения устанавливаются аналогичным образом.

Рис. 5: Пример «парного» соединения каналов

4.6.3 Использование противоповоротного элемента

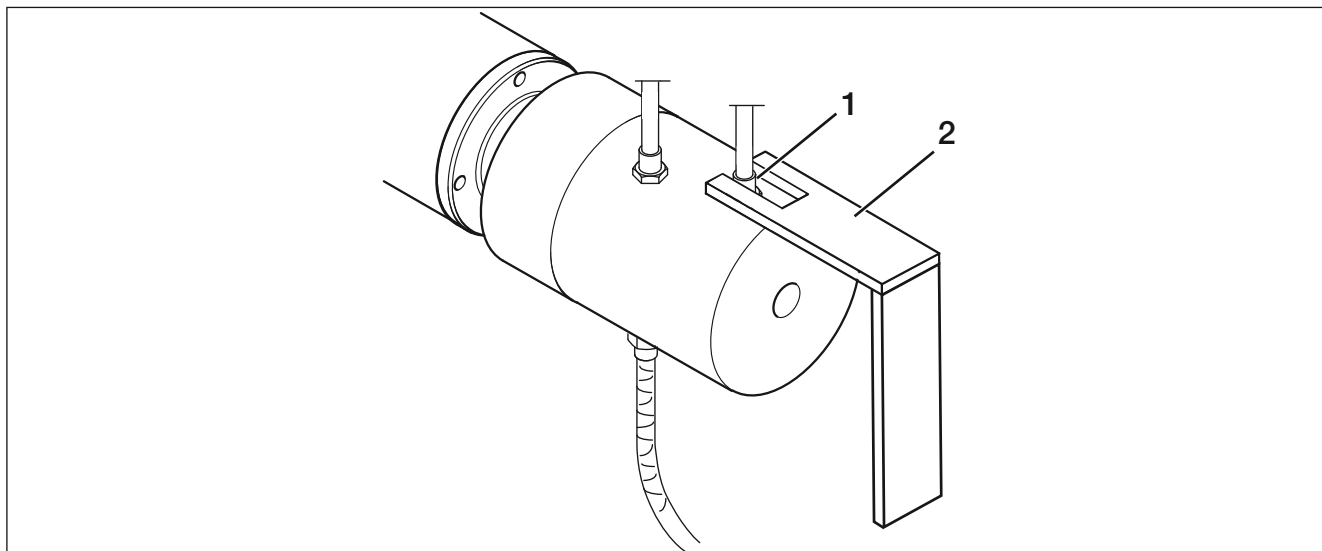
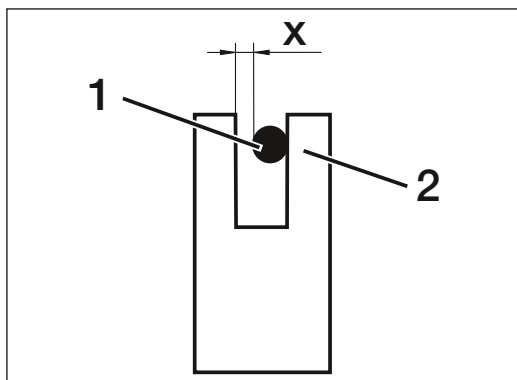


Рис.6: Пример использования противоповоротного элемента

Ротационное соединение должно быть защищено от вращения с помощью противоповоротного элемента (2). Присоединительная часть шланга (1) может использоваться как ограничитель поворота. Например, голова вилки может быть установлена в месте присоединения шланга для предотвращения поворота.

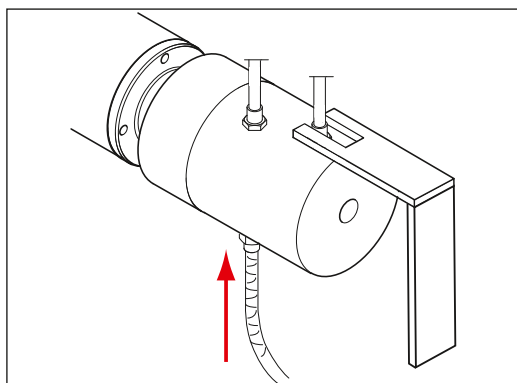


Разъем шланга (1) может соприкасаться с одной стороной держателя (2) противоповоротного элемента так, чтобы между другой стороной держателя и шлангом оставался зазор (X).

Рис. 7: Вид сверху ограничителя поворота

4.6.4 Опционально: Подсоединение дренажного шланга

Чтобы избежать повреждения деталей, расположенных вблизи ротационного соединения, в результате утечки рабочей среды, Вы можете, при необходимости, соединить шланг отвода утечек ротационного соединения к линии отвода утечек.



Некоторые ротационные соединения снабжены дренажными отверстиями для вентиляции и отвода среды.

- При эксплуатации в условиях загрязненной окружающей среды необходимо предотвратить попадание загрязнителей в дренажные отверстия. Если Вы закупориваете дренажные отверстия, избыточное давление может стать причиной преждевременного износа уплотнений.
- Ротационное соединение устанавливается так, чтобы дренажный шланг подсоединялся к дренажному отверстию строго в самой нижней точке корпуса (положение «6 часов»).
- Необходимо обеспечить безнапорное стекание протечек обратно в резервуар гидросистемы.

Fig. 8: При установке предусмотреть возможность подсоединения дренажного шланга

5 Монтаж

Описание монтажных операций содержится в отдельном Руководстве, прилагающемся к ротационному соединению.

Для обеспечения правильной и безопасной установки ротационного соединения следуйте, пожалуйста, инструкциям, описанным в Руководстве по монтажу. Руководство по монтажу доступно он-лайн на сайте www.deublin.eu.

- Убедитесь в том, что работник, производящий монтаж, располагает следующими сведениями:
 - Информация о рабочей среде

- Расположение и положение ротационного соединения в конструкции машины
- Схема подсоединения шлангов
- Место расположения дренажного шланга
- Информация по монтажу противоположного элемента предоставлена покупателем
- Монтажный чертеж для каждой конкретной модели

6 Информация по эксплуатации



Внимание!

Повреждение компонентов вследствие эксплуатации без рабочей среды (сухой ход)

Повреждение уплотнений ротационного соединения может возникнуть в случае, если ваше ротационное соединение предназначено для эксплуатации с рабочей средой, но при этом работает в ее отсутствии.

- Убедитесь в том, что ротационное соединение эксплуатируется при наличии рабочей среды.
- Отключите машину, если ротационное соединение работает в режиме сухого хода.

7 Складирование и хранение



Внимание!

Дефекты деталей, обусловленные ненадлежащим хранением

Ненадлежащее хранение ротационных соединений может привести к потере герметичности или повреждению изделий.

- Ротационные соединения следует хранить в сухом помещении при температуре от 3 °C до 40 °C.
- Максимальный срок хранения ротационных соединений – два года.

8 Техническое обслуживание

Данный раздел содержит информацию о возможности увеличения срока эксплуатации ротационных соединений благодаря техническому обслуживанию.

8.1 Периодичность технического обслуживания

Только при соблюдении указанных интервалов техобслуживания Вы предотвратите преждевременный износ ротационных соединений.



Опасность!

Угроза получения травм в результате контакта с горячей поверхностью.

Под воздействием температуры рабочей среды и вследствие вырабатываемого фрикционного тепла ротационные соединения нагреваются. Контакт кожи с горячим ротационным соединением может привести к тяжелым травмам.

- Перед началом работ с ротационными соединениями необходимо дать машине остыть.
- В зависимости от вида используемой рабочей среды рекомендуется пользоваться специальными защитными перчатками, предотвращающими контакт кожи с горячей или холодной поверхностью.

Периодическая смазка не требуется.



Info

8.2 Ежедневная проверка

Проверить герметичность ротационного соединения



Опасность получения травм при наличии давления в системе трубопровода

Проведение работ с ротационными соединениями при наличии рабочего или остаточного давления в системе трубопровода машины чревато произвольным отсоединением шлангов и выходом рабочей среды под давлением. При этом возникает опасность получения Вами или другими лицами серьезных травм.

- Убедитесь в том, что рабочее давление стравлено.
- Убедитесь в том, что в системе отсутствует остаточное давление.

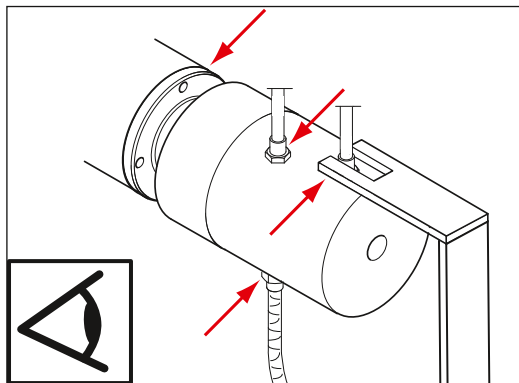


Рис. 9: Произвести визуальный контроль

В зависимости от периода эксплуатации ротационных соединений, в ходе работы машины могут возникнуть утечки.

- Необходимо производить ежедневный осмотр оборудования на предмет возникновения утечек (см. указание стрелок)

В случае если установлены утечки, необходимо:

1. Отключить машину.
2. Заменить изношенное или негерметичное ротационное соединение на новое.
3. Заменить поврежденные шланги на новые.
4. Заново уплотнить негерметичные соединения.

9 Устранение неполадок

Данный раздел содержит следующие сведения:

1. Какие неполадки могут возникнуть?
2. Возможные причины неполадок.
3. Способы устранения неполадок.



Запрещается самостоятельная разборка деталей ротационного соединения для ремонта. Это делает недействительными гарантийные обязательства.

9.1 Возможные причины неполадок и способы их устранения



Опасность получения травм при наличии давления в системе трубопровода

Проведение работ с ротационными соединениями при наличии рабочего или остаточного давления в системе трубопровода машины чревато произвольным отрывом шлангов и выходом рабочей среды под давлением. При этом возникает опасность получения Вами или другими лицами серьезных травм.

- Убедитесь в том, что рабочее давление стравлено.
- Убедитесь в том, что в системе отсутствует остаточное давление.

Неполадки	Возможные причины	Способ устранения
Ротационное соединение негерметично после установки	Неверная установка	1. Отключить машину. 2. Проверить уплотнение мест соединения согласно указаниям по установке в разделе «Монтаж». 3. Проверить отсутствие натяжения шлангов. 4. Убедиться, что уплотняющие поверхности очищены. 5. Убедиться, что противоповоротный элемент установлен без напряжения
	Уплотнения ротационного соединения повреждены	1. Упаковать ротационное соединение. 2. Отправить ротационное соединение для ремонта/сервисного обслуживания в фирму <i>DEUBLIN</i>
Негерметичность ротационного соединения до истечения ожидаемого срока эксплуатации	Ротационное соединение загрязнено	1. Отключить машину. 2. Откачать рабочую среду. 3. В определенных случаях отправить ротационное соединение для ремонта/сервисного обслуживания в фирму <i>DEUBLIN</i> . 4. Промыть систему трубопровода машины. 5. Установить новый фильтр. 6. Закачать в систему новую рабочую среду
	Ротационное соединение не пригодно для данного случая использования	1. Убедиться, что используется верная модель (исполнение) ротационного соединения <i>DEUBLIN</i> , отвечающая требованиям данного случая применения. 2. При необходимости связаться с фирмой <i>DEUBLIN</i>
Биение или шатание ротационного соединения	Превышен допуск резьбы посадочного отверстия и/или центрирования	1. Отключить машину. 2. Демонтировать ротационное соединение. 3. Нарезать новую резьбу / изготовить новый фланец. 4. Установить ротационное соединение в соответствии с Руководством по монтажу
	Неверно выполнена установка ротационного соединения	1. Отключить машину. 2. Демонтировать ротационное соединение. 3. Установить ротационное соединение в соответствии с Руководством по монтажу.

9.2 Упаковка ротационного соединения для транспортировки

Чтобы ротационное соединение было доставлено в фирму *DEUBLIN* без дополнительных дефектов, необходимо обеспечить его защиту от механических повреждений и воздействия влажности на время транспортировки.

1. Произведите демонтаж ротационного соединения, выполняя монтажные операции в обратной последовательности (см. указания по монтажу).
2. Убедитесь в том, что в ротационном соединении не осталось рабочей среды.
3. Используйте картонную упаковку, соответствующую весу ротационного соединения.
4. Выложите картонную упаковку мягким материалом, например, пленкой с воздушными пузырьками.
5. Оберните ротационное соединение мягким материалом, например, пленкой с воздушными пузырьками.
6. Убедитесь в том, что попадание грязи или упаковочного материала в отверстия ротационного соединения исключено.

7. Поместите ротационное соединение в центре картонной упаковки.
8. Заполните свободное пространство в упаковке газетной бумагой или другим подходящим материалом.
9. Заклейте картонную упаковку упаковочным скотчем.

10 Утилизация

10.1 Утилизация упаковочных материалов

- Утилизация упаковочных материалов производится в соответствии с нормами, требованиями и рекомендациями, действующими в стране получателя.

10.2 Утилизация ротационного соединения

Ротационные соединения изготовлены большей частью из металлов, которые могут подвергаться вторичной переработке в качестве металлического лома. Способ утилизации материалов должен быть безопасен для человека, природы и окружающей среды. Перед утилизацией необходимо удалить из ротационных соединений возможные остатки рабочей среды.

- Произведите демонтаж ротационного соединения, выполняя монтажные операции в обратной последовательности (см. указания по монтажу).
- Промойте ротационное соединение.
- Соберите использованную при промывке воду.
- Собранную загрязненную воду необходимо утилизировать в соответствии с нормами, требованиями и рекомендациями, действующими в вашей стране.
- Соблюдайте указания производителя рабочей среды.
- Ротационное соединение необходимо утилизировать в соответствии с нормами, требованиями и рекомендациями, действующими в вашей стране.

В рамках ремонта изделий фирма *DEUBLIN* производит утилизацию отработавших деталей.

11 Запасные части

Ротационные соединения имеют ограниченный срок эксплуатации и содержат быстроизнашивающиеся детали. К быстроизнашивающимся деталям относятся все статические и динамические уплотнительные элементы, а также подшипники.

Для ротационных соединений серий 17/21, 2117, 1690/1790/1890 и 1379/1479, 2300 имеются ремонтные комплекты, которые можно заказать в фирме *DEUBLIN*. Для ротационных соединений серии D и MPSS-000037 ремонтные комплекты не предусмотрены.

По данному вопросу вы можете обратиться в ближайшую сервисную службу *DEUBLIN*.

Для ремонта ротационных соединений вам потребуются специальные инструменты и руководство по ремонту; все это Вы также можете заказать в фирме *DEUBLIN*.



Информация

Примечание

Если Вы не желаете заниматься ремонтными работами, в фирме *DEUBLIN* будут рады оказать Вам помощь. В соответствии с пожеланиями заказчика специалисты фирмы *DEUBLIN* произведут замену всех быстроизнашивающихся деталей и промывку конструктивных элементов ротационного соединения. Перед отправкой заказчику отремонтированные ротационные соединения подвергаются функциональным испытаниям. Отремонтированное ротационное соединение возвращается покупателю со стандартной «Гарантией *DEUBLIN*», действительной в течение 12 месяцев.

Надёжность

Многолетний опыт, постоянный диалог с клиентами, инновации как на своём производстве так и наших поставщиков – всё это позволяет фирме *DEUBLIN* производить ротационные соединения на самом высоком уровне.

Механические уплотнения, специально разработанные для определённой транспортируемой среды, обеспечивают максимальный срок службы соединений для конкретной области применения.

Соблюдение чистоты при хранении и обращении с ротационными соединениями являются такими же обязательными критериями, как и соблюдение инструкций фирмы *DEUBLIN* по использованию и установке.

EUROPE

DEUBLIN Germany

Florenz-Allee 1
55129 Mainz, Germany
Phone: +49 6131-49980
Fax: +49 6131-4998109
e-mail: info@deublin.de

DEUBLIN Italy

Via Guido Rossa 9 - Loc. Monteveglio
40053 Comune di Valsamoggia (BO), Italy
Phone: +39 051-835611
Fax: +39 051-832091
e-mail: info@deublin.it

DEUBLIN Austria

Lainzer Straße 35
1130 Wien, Austria
Phone: +43 1-8768450
Fax: +43 1-876845030
e-mail: info@deublin.at

DEUBLIN France

61 Bis, Avenue de l'Europe
Z.A.C de la Malnoue, Emerainville
77436 Marne-la-Vallée Cedex 2, France
Phone: +33 1-64616161
Fax: +33 1-64616364
e-mail: service.client@deublin.fr

DEUBLIN Poland

ul. Bierutowska 57-59
51-317 Wrocław, Poland
Phone: +48 71-3528152
Fax: +48 71-3207306
e-mail: info@deublin.pl

DEUBLIN Russia

ul. Kosygina, 13, 5th entrance, 1st floor
Moscow, 119334, Russia
Phone: +7 495-647 1434
Fax: +7 495-938 8949
e-mail: info@deublinrussia.ru

DEUBLIN Spain

C/ Lola Anglada, 20 local 1
08228 Terrassa, Spain
Phone: +34 93-221 1223
Fax: +34 93-221 2093
e-mail: deublin@deublin.es

DEUBLIN United Kingdom

6 Sopwith Park, Royce Close, West Portway
Andover SP10 3TS, UK
Phone: +44 1264-33 3355
Fax: +44 1264-33 3304
e-mail: info@deublin.co.uk

AMERICA

DEUBLIN USA

2050 Norman Drive
Waukegan, IL 60085-6747 U.S.A
Phone: +1 847-689 8600
Fax: +1 847-689 8690
e-mail: customerservice@deublin.com

DEUBLIN Brazil

Rua Fagundes de Oliveira, 538 - Galpão A11
Piraporinha
09950-300 - Diadema - SP - Brasil
Phone: +55 11-2455 3245
Fax: +55 11-2455 2358
e-mail: deublinbrasil@deublinbrasil.com.br

DEUBLIN Mexico

Norte 79-A No. 77, Col. Claveria
02080 Mexico, D.F.
Phone: +52 55-5342 0362
Fax: +52 55-5342 0157
e-mail: deublinmexicocs@deublin.com

ASIA

DEUBLIN China

No. 2, 6th DD Street,
DD Port Dalian, 116620, China
Phone: +86 411-8754 9678
Fax: +86 411-8754 9679
e-mail: info@deublin.cn

Shanghai Branch Office

Room 15A07, Wangjiao Plaza
No. 175 East Yan'an Road, Huangpu District
Shanghai 200002
Phone: +86 21-5298 0791
Fax: +86 21-5298 0790
e-mail: info@deublin.cn

DEUBLIN Asia Pacific

51 Goldhill Plaza
#17-02 Singapore 308900
Phone: +65 6259-92 25
Fax: +65 6259-97 23
email: deublin@singnet.com.sg

DEUBLIN Japan

2-13-1, Minamihanayashiki, Kawanishi City
Hyogo 666-0026, Japan
Phone: +81 72-757 0099
Fax: +81 72-757 0120
e-mail: customerservice@deublin-japan.co.jp

2-4-10-3F, Ryogoku, Sumida-ku

Tokyo 130-0026, Japan
Phone: +81 35-625 0777
Fax: +81 35-625 0888
e-mail: customerservice@deublin-japan.co.jp

1-9-2-4F, Mikawaanjo-cho, Anjo City

Aichi 446-0056, Japan
Phone: +81 566-71 4360
Fax: +81 566-71 4361
e-mail: customerservice@deublin-japan.co.jp

DEUBLIN Korea

Star Tower #1003, Sangdaewon-dong 223-25,
Jungwon-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do,
South Korea
Phone: +82 31-8018 5777
Fax: +82 31-8018 5780
e-mail: customerservice@deublin.co.kr