

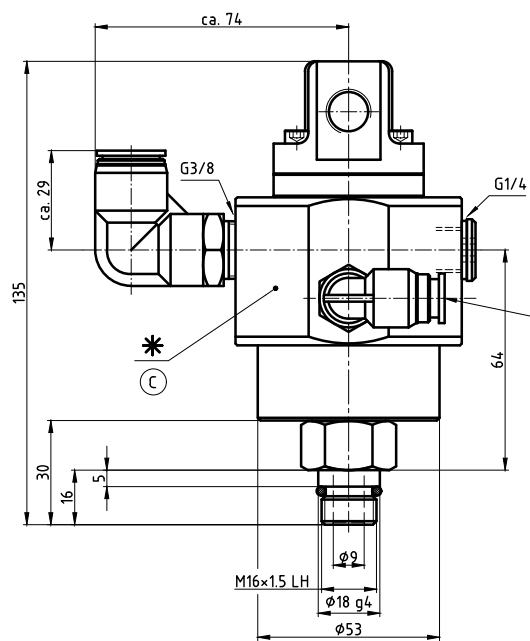
Wiedergaben sowie Vervielfältigungen dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts ist verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten.

Ø18 g4  
Maßstab Toleranz

NOTES:

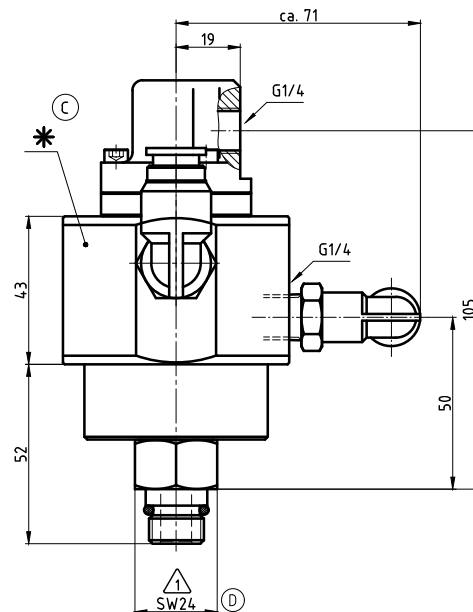
⚠ - TORQUE TO 35Nm +/-1Nm.

DEUBLIN Lieferumfang wie gezeigt!  
DEUBLIN supply as shown !

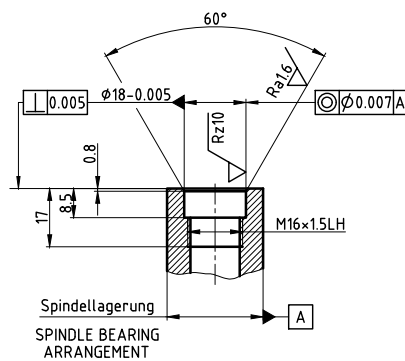
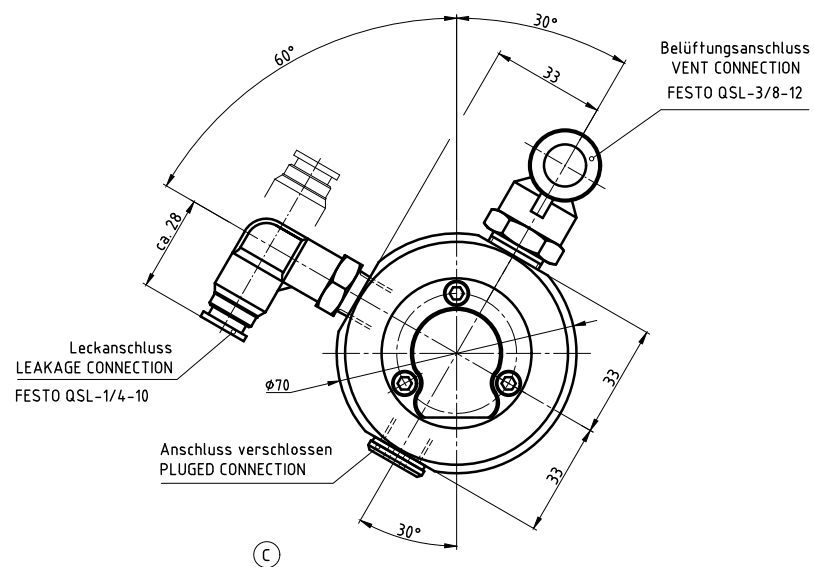


⊙  
\* Adapter mit Anschlüssen um 120° gedreht in die Zeichenebene gezeichnet  
Adaptor with connecting-parts apart 120°

ⓑ Hinweis:  
Leckageleitung mit mindestens 15° Gefälle verlegen.  
Attention:  
Drain line must be installed with a slope of min. 15°.



Schnittstelle des Kunden  
CUSTOMERS INTERFACE



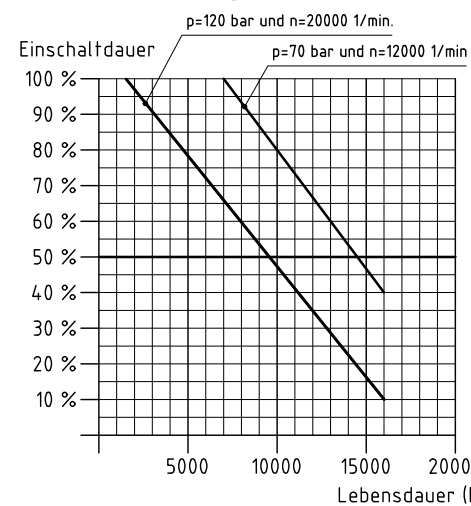
Operating Data / Betriebsdaten		
Media/Medium	Coolant	Kühlmittel
p max.	1740 PSI	120 bar
n max.	20000 RPM	20000 1/min
t max.	160 °F	70 °C
Filtration/Filterung	60 µm	60 µm
Dry run/Trockenlauf	possible	möglich
Q max.	4,1 GPM	15 l/min

Bei max. Druck und max. Drehzahl verringert sich die Lebensdauer. Zuordnung siehe Diagramm.

Hinweis:  
Bei vertikal montierter Einführung darf die Leckleitung nicht höher als der Leckleitungsanschluss liegen.  
Bei horizontal montierter Einführung den Leckleitungsanschluss auf 6 Uhr-Position anschließen.

NOTE:  
IN CASE OF VERTICAL MOUNTED UNION, THE DRAIN LINE SHOULD NOT BE POSITIONED HIGHER THAN THE DRAIN PORT.  
IN CASE OF HORIZONTAL MOUNTED UNION, THE DRAIN LINE SHOULD BE POSITIONED DOWNWARDS (6 O'CLOCK POSITION).

Diagramm



<b>DEUBLIN</b> GmbH D-65719 HOFHEIM-WALLAU, GERMANY		Maßstab: 1:1 Werkstoff: INTERFACE CONTROL DRAWING							
Datum: 30.08.2002 Name: V. Wiege		Benennung: <b>DEUBLIN Einführung</b>							
Datum: 30.08.2002 Name: Ch. Wolf		Nummer: <b>1109-765-650</b>							
Blatt A1									
Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm									
Toleranzklasse	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000
DIN ISO 2768-m	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3