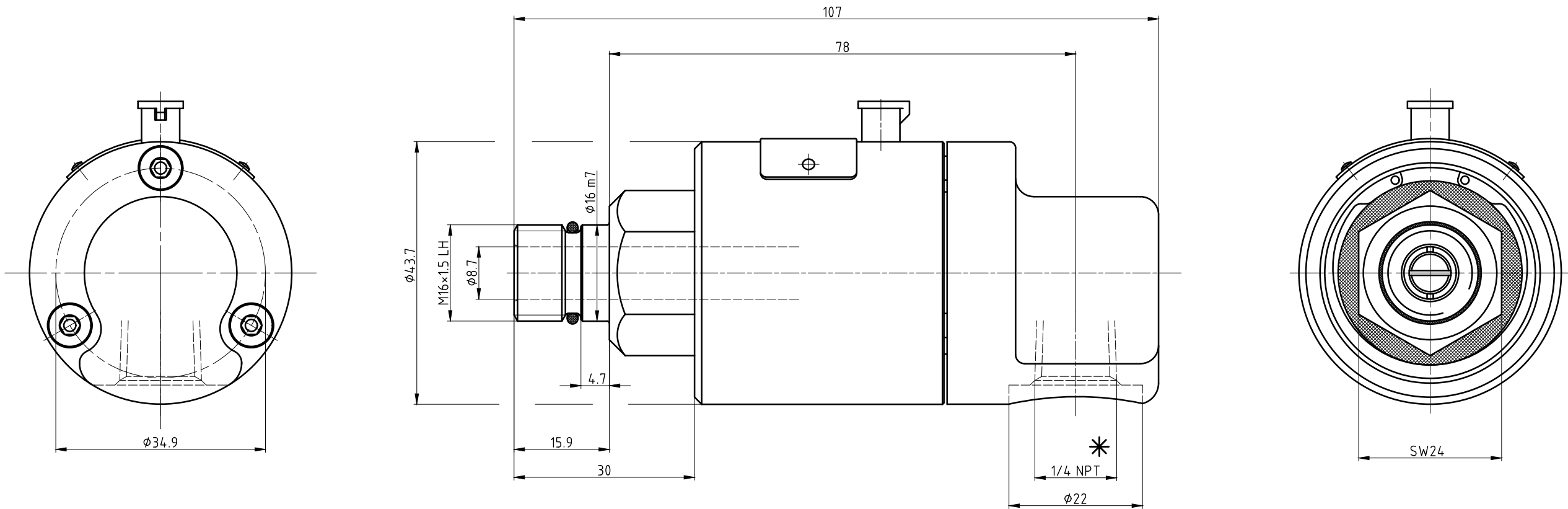
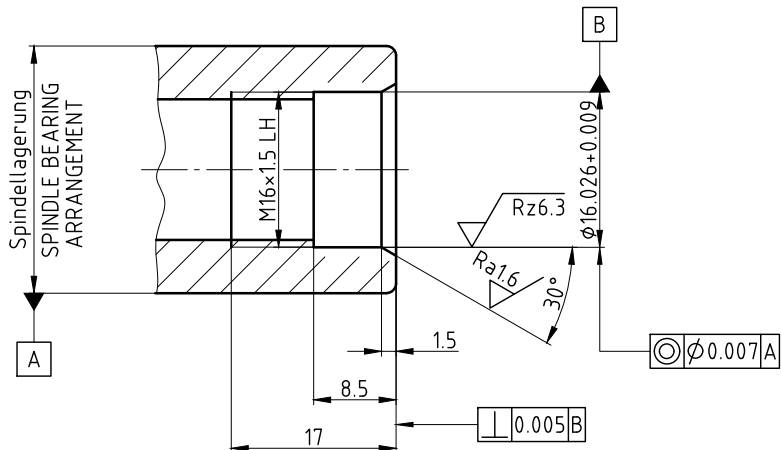


"Weitergaben sowie Vervielfältigungen dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten."

Ø16	m7	+0.025 +0.007	16.025 16.007
M a B	Toleranz		



Spindelende des Kunden
CUSTOMER's SPINDLE END



* Gewinde: 1/4 NPT war 3/8 NPT
THREAD: 1/4 NPT WAS 3/8 NPT

OPERATING DATA / Betriebsdaten				
MEDIA/Medium	AIR	Luft	HYDRRAULIC OIL	Hydrauliköl
p max.	150 PSI	10 bar	500 PSI	35 bar
t max.	250 F	121 °C	250 F	121 °C
n max.	3500 RPM	3500 1/min	0 RPM	0 1/min
FILTRATION/Filterung	60 µm	60 µm	60 µm	60 µm
DRY RUN/Trockenlauf	NO	nein	NO	nein
OPERATION AT MAXIMUM PRESSURE COMBINED WITH MAXIMUM SPEED SHOULD BE AVOIDED. Die Einführung soll nie gleichzeitig mit Maximaldruck und Höchstdrehzahl betrieben werden.				

 DEUBLIN GmbH D-65719 HOFHEIM-WALLAU, GERMANY						Maßstab: 2:1 Werkstoff: SIC / CG		Z:\ \UNION\S\	
						Benennung:		DEUBLIN Einführung	
			Bearb.	22.01.2003	WRS				
			Gepr.	22.01.2003	E. Grimm				
			Norm						
						Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 - m		Nummer: 1105-429-430-DD	
						Werkstückkanten: DIN ISO 13715			
Zust.	Änderung	ECO-Nr.	Datum	Name				Blatt	
Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm									
Toleranz-	über	über	über	über	über	über	über	über	über
klasse	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000	4000
	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis	bis
	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	8000
DIN ISO 2768-m	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3