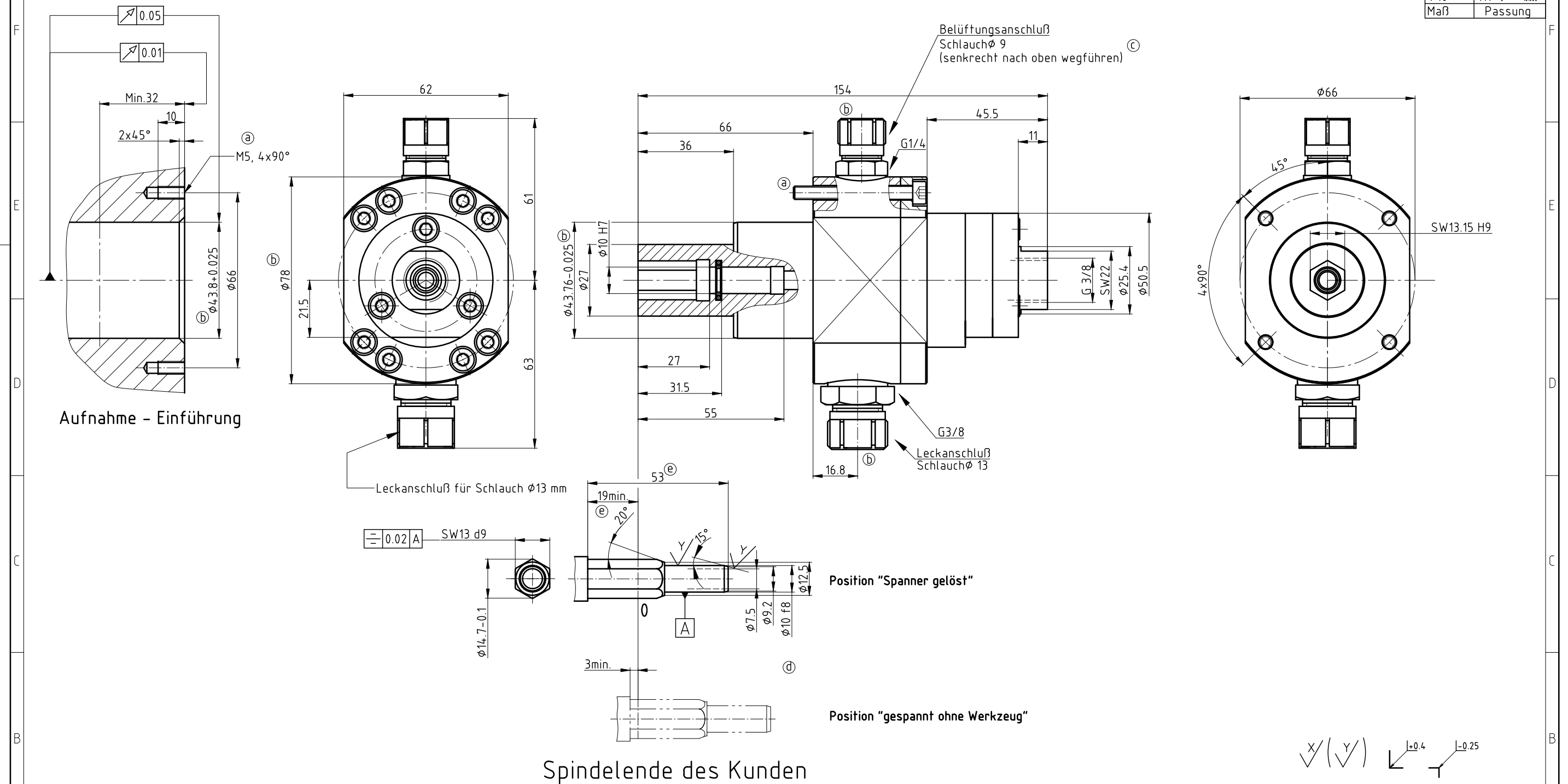


Eigentum der DEUBLIN GmbH. Jede Weitergabe des Blattes oder seines Inhaltes an Dritte ohne Erlaubnis stellt einen Bruch des Betriebsgeheimnisses dar und wird strafrechtlich verfolgt. Verboten sind insbesondere auch Abschriftnahme, Vervielfältigung, Herumliegenlassen im Betrieb, eigenmächtige Entfernung daraus und dergleichen. UWG: §§ 1, 17, 19 UrhG: §§ 1, 15, 96.

13.15	H9	+0.043 0	13.193 13.150
13	d9	-0.050 -0.093	12.950 12.907
∅10	f8	-0.013 -0.035	9.987 9.965
∅10	H7	+0.015 0	10.015 10.000
Maß	Passung		



OPERATING DATA / Betriebsdaten				
MEDIA/Medium	Coolant	KSS	Micro-Spray	MMKS
p max.	2000 PSI	140 bar	150 PSI	10 bar
n max.	24000 RPM	24000 1/min	24000 RPM	24000 1/min
t max.	160 °F	70 °C	160 °F	70 °C
FILTRATION/Filterung	60 µm	60 µm	60 µm	60 µm
DRY RUN/Trockenlauf	■ possible	■ möglich	possible	möglich

* run without any medium/Lauf ohne Medium

w	12.5	$\sqrt{Rz=100}$
x	3.2	$\sqrt{Rz=25}$
y	0.8	$\sqrt{Rz=6.25}$
z	0.1	$\sqrt{Rz=1}$

				Maßstab: 1:1		Z:\UNIONS\			
DEUBLIN GmbH				Werkstoff: INTERFACE CONTROL DRAWING					
D-65719 HOFHEIM-WALLAU, GERMANY									
		Datum		Name		Benennung:			
e	war 51 min 16	03114	Dahl	Bearb. 04.11.1999	Huhn	DEUBLIN Einführung			
d	Ende um 11a versch.	16.06.00	Huhn	Gepr. 04.11.1999	Ch. Wolf				
c	Bemerk. ergänzt	13.03.00	Huhn	Norm		Nummer: 1129-761-765			
b	war ECO	00034	Wiege	Allgemeintoleranzen: DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten: DIN 6784		Blatt			
a	war M4	02.03.00	Wiege						
Zust.	Änderung	ECO-Nr.	Name						
Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm									
Toleranz-klasse	0.5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000
DIN ISO 2768-m	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3